

*Refractory
in Perfection*

VGT-DYKO 



Industrial Products

VGT-DYKO produced for Industrial Products a very wide range of material for the different applications.

Our business activities include next to standard bricks, muffles, burner bricks, flame tube bricks and tube wall cladding plates also charging frames, shape bricks and customized special shape bricks.

We produce our kiln furniture on hydraulic presses, handramming, vibro-pressed and also vibro-cast and slip cast.

A collection of our products is shown in this brochure. Especially the variance and flexibility of all dimensions is one of our strong points.

We are pleased to produce customized products in size, shape and material.

Please contact us for your individual necessity and application.

Our material for Industrial Products

<i>corundum</i>	<i>(DINIX)</i>
<i>silicon carbide</i>	<i>(SICA)</i>
<i>silimanite</i>	<i>(Silidur)</i>
<i>mullite</i>	<i>(Mullidur)</i>
<i>insulation</i>	<i>(SUPO)</i>
<i>chamotte</i>	<i>(Hassia)</i>
<i>cordierite</i>	<i>(Cordierit)</i>
<i>zirconmullite</i>	<i>(Dykodur)</i>
<i>zirconsilicate</i>	<i>(Zirkodur)</i>
<i>fused silica</i>	<i>(Vitrodur)</i>

including the suitable mortars, mastics and monolithics.

brand	character	temp in °C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ HfO ₂	Cr ₂ O ₃	SiC	SiON	bd	ap	ccs	cbs	tsr	te %	thermal conductivity W/mK			
			in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	q/cm ³	in %	N/mm ²			N/mm ²	1000°C	400°C	800°C
SUPO 30-8	SC38LU	1300	50	44	1,4					0,75	60	5		medium	0,50		0,45	0,50	0,54
SUPO 30-8	SC38LA	1300	50	41	3					0,80	60	6		good	0,50	0,35	0,45	0,50	0,60
SUPO 30-10	SC30LA	1300	56	46	2,5					1,05	52	8			0,50	0,45	0,55	0,60	0,68
SUPO 35-8	SC38LB	1350	48	42	3					0,95	55	8		good	0,50	0,30	0,30	0,40	0,40
SUPO 40-9	SC49LU	1400	43	53	1					0,80	70	5		good	0,55	0,28	0,36	0,39	0,44
SUPO 40-9	SC49LA	1400	42	53	2					1,00	60	5		good	0,55	0,45	0,55	0,60	0,68
SUPO 40-10	SC40LA	1400	49	45	2					1,20	50	5		medium	0,55	0,39	0,44	0,48	0,52
SUPO 40-12	SC42LA	1400	52	40	2					1,25	49	10		good	0,55	0,51	0,61	0,67	0,80
SUPO 40-12G	SC42LG	1400	45	48	2					1,25	50	15		good	0,55	0,51	0,61	0,67	0,80
SUPO 42-8E	SC40LF	1420	40	56	<1					0,80	65	1		m to g	0,60	0,30	0,30	0,40	0,40
SUPO 142Li	SC48LG	1420	49	46	1,5					1,00	60	3		good	0,60	0,35	0,38	0,41	0,44
SUPO 42-11	SC41LA	1420	42	53	1					1,20	55	7		good	0,55	0,37	0,47	0,53	0,58
SUPO 42-11E	SC41LE	1420	42	54	<1					1,20	55	7		good	0,55	0,51	0,61	0,67	0,80
SUPO 150Li	SL56LA	1500	38	58	1					1,55	47	10		good	0,50	0,64	0,75	0,80	0,85
SUPO 154Li	SL59LA	1550	25	70	1					1,20	60	5		good	0,60	0,33	0,42	0,47	0,52
SUPO 51LA	SL51LA	1550	27	70	1					1,20	58	4		good	0,60	0,30	0,39	0,43	0,48
SUPO 156Li	SL52LA	1560	26	70	1					1,20	60	8		good	0,60	0,39	0,47		0,56
SUPO 160Li	SL60LA	1600	34	64	1					1,45	52	7		good	0,65	0,43	0,44	0,46	0,47
SUPO 165Li	SL65LA	1650	24	73	<1					1,35	57	6		good	0,65	0,37	0,48	0,53	0,59
SUPO 169Li	KR72LA	1700	25	72	<1					1,30	56	6		medium	0,70	0,57	0,62	0,64	0,66
SUPO 71LA	SL71LA	1700	25	73	0,5					1,30	56	4		good	0,70	0,50	0,60	0,60	0,70
SUPO 184Li	KR84LI	1700	10	88	0,2					1,55	50	12		very good	0,60		1,08	1,13	1,25
SUPO 76LA	SL76LA	1700	23	75	1					1,65	48	12		good	0,60	0,40	0,60	0,60	0,70
SUPO 66LA	SL66LA	1700	22	76	1					1,70	48	10		very good	0,60	0,44	0,58	0,65	0,72
SUPO 171LI	KR76LA	1700	28	69	<1					1,65	46	12			0,80	0,91	0,78	0,72	0,70
SUPO 84LB	KR84LB	1800	11	88	0,2					1,45	56	8		very good	0,60				1,28
SUPO 84LA	KR84LA	1800	1,5	98	0,2					1,45	58	20		medium	0,70				1,52
SUPO 180LI	KR84LV	1600	<1	98,5	0,1					1,45	60	8		medium	0,85	1,10	1,16	1,22	1,27
SUPO 81LA	KR81LA	1800	1,5	98	0,2					1,50	60	8		good	0,80				1,10
SUPO 23	23	1260	52	43	1					0,59		1,2	1		0,60	0,19	0,28	0,33	
SUPO 24	24	1315	52	43	1					0,67		2,1	1,3		0,60	0,21	0,30	0,35	
SUPO 25	25	1380	48	48	1					0,80		2,5	1,4		0,70	0,24	0,32	0,37	
SUPO 26	26	1430	46	50	0,9					0,80		2,2	1,5		0,70	0,25	0,30	0,33	
SUPO 27	27	1480	38	58	0,7					0,85		2,3	1,5		0,70	0,30	0,33	0,36	0,35
SUPO 28	28	1540	33	64	0,7					0,88		2,5	1,6		0,60	0,31	0,35	0,38	0,41
SUPO 30	30	1650	27,5	70	0,7					1,00		2,5	1,7		0,90	0,40	0,43	0,44	0,47
SUPO 32	32	1760	21	77	0,6					1,20		3,5	2		1,10	0,49	0,51	0,47	0,54

door lintel



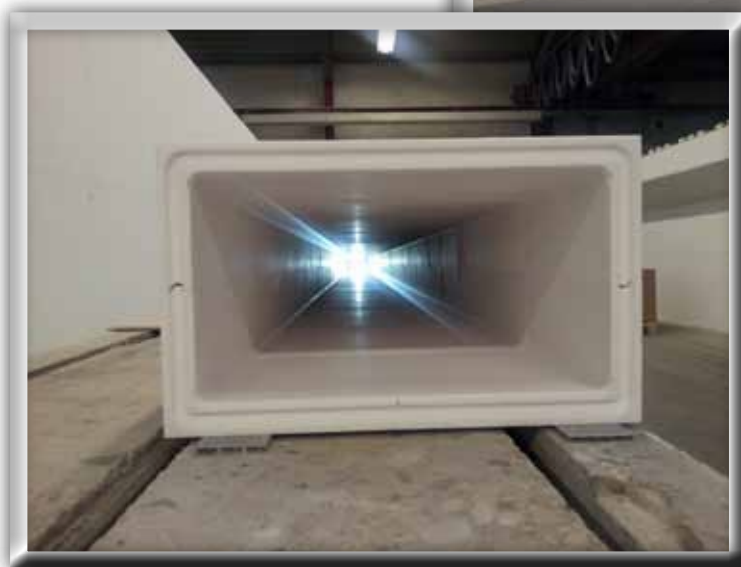


flame tube brick

brand	character	temp in °C	SiO ₂ in %	Al ₂ O ₃ in %	Fe ₂ O ₃ in %	ZrO ₂ HfO ₂ in %	Cr ₂ O ₃ in %	SiC in %	SiON in %	bd g/cm ³	ap in %	ccs N/mm ²	cbs N/mm ²	tsr	te %	thermal conductivity W/mK			
																1000°C	400°C	800°C	1000°C
DINIX H48H	KR48AD	1400	48	46,0	2					2,25	19	40		m to g	0,55	1,21	1,28	1,32	1,35
DINIX H60E	KR60AE	1550	30	66,0	<1					2,35	22	50		g to vg	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
DINIX 70AA	KR70AA	1600	21	75,0	1					2,60	21	70		good	0,65	2,09	1,98	1,86	1,83
DINIX H80A	KR80AV	1750	20	78,0	1					2,65	18	70		g to vg	0,60	2,30	2,20	2,10	2,10
DINIX 80AA	KR80AA	1650	4	80,0	0,5		10			3,10	17	80		g to m	0,80		3,15	2,85	2,55
DINIX 80AD	KR80AD	1800	16	83,0	0,5					2,80	18		12	g to vg	0,70	2,09	1,98	1,86	1,83
DINIX 90C/10	KR90AP	1700	5	84,0	0,3		10			3,05	19	90		g to m	0,80	3,75	3,15	2,85	2,55
DINIX AK85C	KR85AC	1800		84,0			15			3,10	19	80		medium	0,90	4,67	3,47	2,87	2,27
DINIX 85 AM	KR85AM	1700	7	82,0		5	5			3,25	16	100		very good	0,80		2,18	2,13	2,08
DINIX85AM/10	KR85AT	1700	6	77,0		5	10			3,35	15	100		very good	0,80		2,22	2,17	2,10
DINIX AK90C	KR90AZ	1750	5	85,0			8			3,10	17	100		g to m	0,80	3,75	3,15	2,85	2,55
DINIX 85AB	KR85AB	1800	13	86,0	0,2					2,80	19	50		g to vg	0,60	2,20	2,10	2,00	1,90
DINIX 90AA	KR90AA	1800	9	90,0	0,3					3,00	18	100		g to m	0,70	2,28	2,18	2,13	2,08
DINIX 90AB	KR90AB	1800	9	90,0	0,3					3,00	15	120		m to g	0,70				
DINIX 90AC	KR90AC	1800	9	90,0	0,3					2,95	20	80		g to vg	0,70	2,28	2,18	2,13	
DINIX AK90	KR90AV	1700	8	91,0	0,5					3,00	18	100		g to m	0,75	2,28	2,18	2,13	2,08
DINIX 96BC	KR96BC	1750	<0,5	98,5	0,1					3,20	15	100		g to m	0,90	5,00	4,90	4,30	3,50
DINIX 98AA	KR98AA	1800	1	98,5	0,1					3,15	18	80		g to m	0,90	5,00	4,90	4,30	3,90
DINIX AK99	KR99AV	1800	0,2	98,5	0,1					3,05	20	70		g to m	0,80	5,02	4,93	4,35	3,94
DINIX 99AA	KR99AA	1900	0,5	99,3	0,1					3,10	18	60		g to m	0,90	5,00	4,90	4,30	3,90
DINIX 99AC	KR99AC	1900	0,2	99,5	0,1					3,20	18	100		g to m	0,90	5,00	4,90	4,30	3,90
DINIX 90 RA	KR90RA	1800	8,3	90,0	<0,1		1,2			3,10	2	250	35	g to m	0,70	2,28	2,18	2,13	2,08
Dinix 93 RA	KR93RA	1700	6	92,0	<0,1					3,10	14	190			0,80	5,75	4,00	3,50	3,50
Dinix 96 BC	KR96BC	1750	<0,5	98,5	0,1		1,2% CaO			3,20	15	100		g to m	0,90	5,00	4,90	4,30	3,50
KR 90 AH	KR90AH	1700	9	90,0	0,4					2,60	30			very good	0,75		2,18	2,13	2,08



burner brick



muffle



*tube wall cladding plate
for incineration*

charging frame



muffle



rail brick



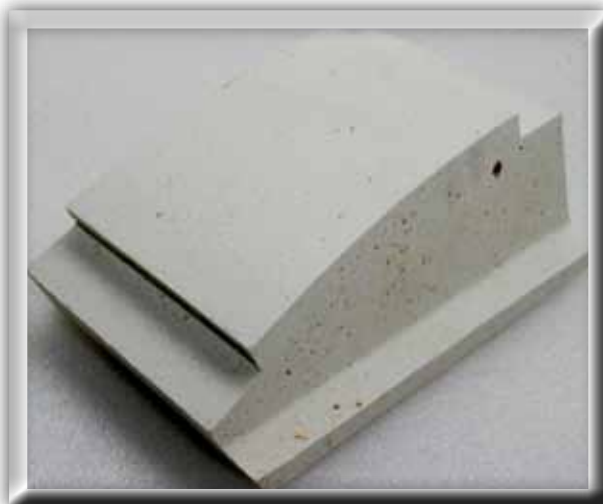


*customized
special-shape bricks*



brand	character	temp in °C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ HfO ₂	Cr ₂ O ₃	SiC	SiON	bd	ap	ccs	cbs	tsr	te % 1000°C	thermal conductivity W/mK			
			in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	g/cm ³	in %	N/mm ²			N/mm ²	400°C	800°C	1000°C
CrisalSIC60mf	SK53HA	1400	13	26				58		2,50	16	140	15	g to vg		4,70	5,00	7,00	
SICA 65 AN	SK65AN	1550		20				66	10	2,68	12					19,00	16,00	14,00	13,00
SICA 65 RN	SK65RN	1550	65	16					17	2,60	13,5	200	40						
SICA 70	SK70AM	1500						70		2,50	17	70		very good	0,45	8,03	6,16	5,25	4,33
SICA 80	SK80AD	1550						80		2,50	18	70		good	0,45	12,20	9,40	8,70	8,50
SICA 80 AN	SK80AN	1550						80	7	2,65	13	140		very good	0,35				16,50
SICA 81 BN M	SK81BN	1550		2				81	14	2,70	12	200	40		0,45	23,00	18,00	16,00	
SICA 81 BN	SK81BN	1550		2				81	14	2,65	13	200	40		0,45	23,00	18,00	16,00	
SICA 81 NN	SK81NN	1550		2				81	14	2,65	12	200	40		0,45	23,00	18,00	16,00	
SICA 85 AN	SK85AN	1550						80	15	2,65	13	140	35	very good	0,35				16,50
SICA 85 RD	SK85RD	1400	6,5	10	0,5			80		2,62	15,3	101	33	>60	0,45	18,07	14,22	12,80	
SICA 83 RC	SK83RC	1200	10		0,5			83		2,50	17	80	25	very good		23,00	19,00		15,00
SICA 85 BP	SK85BP	1500						85		2,30	20			very good	0,70				16,00
SICA 85 RC	SK85RC	1400	7		0,5			85	7	2,40	16	65	20	>60	0,70	8,40	7,30		6,50
SICA 90 AF	SK90AF	1600						90		2,50	17	100		sg	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 95 AN	SK95AN	1550						88	7	2,70	11	140		very good	0,58				16,00
SICA 95 AN M	SK95AN	1550						88	7	2,70	11	140		very good	0,45				16,00
SICA 95 BN M	SK95BN	1550						85	14	2,72	10	160		very good	0,45	25,00	19,00	16,00	
SICA 90/120/4	SK90DY	1600						90		2,60	15	90		very good	0,45	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90A	SK90AA	1600						90		2,55	17	80		very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90	SK90AV	1600						90		2,65	14	100		very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/4	SK90DC	1520						90		2,60	15	80	20	very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/130/4H	SK90ED	1500						90		2,60	15	90		very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/130/4	SK90EI	1500						90		2,60	15	90		very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/110/7	SK90DO	1520						90		2,60	15	90	20	very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/120/7	SK90EA	1600						90		2,60	15	90		very good	0,40	16,70	13,30	12,00	10,70
SICA 90/7	SK90DB	1500						90		2,55	18	90	20	very good	0,40				
SICA 90/110/4	SK90DM	1500						90		2,55	18	90	20	very good	0,40			12,00	
SICA 92 AR	SK92AR	1450						90		2,70	11	120		g to vg	0,60				17,00
SICA 92 AS	SK92AS	1500						92		2,65	14	80		very good	0,40				14,00
SICA 93 AA	SK93AA	1300						93		2,65	13	80		very good	0,40				15,50
SICA 95 AA	SK95AA	1450						93		2,65	14	100		very good	0,40				15,50
SICA 94 AE	SK94AE	1500						94		2,65	14	70		g to vg	0,40				15,80

brand	character	temp in °C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ HfO ₂	Cr ₂ O ₃	SiC	SiON	bd	ap	ccs	cbs	tsr	te %	thermal conductivity W/mK				
			in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	g/cm ³	in %	N/mm ²			N/mm ²	1000°C	400°C	800°C	1000°C
Mullidur 63	MU63HA	1600	32	64	0,7					2,50	19	80		g to vg	0,60	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 63 HB	MU63HB	1800	32	64	0,7					2,50	18	90		t to vg	0,60	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 70	MU70AV	1650	26	72	0,7					2,45	19	80		medium	0,60	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 70 AA	MU70AA	1650	26	72	0,6					2,50	17	80		medium	0,60	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 70W	MU70AW	1650	27	71	0,7					2,45	19	70		good	0,55	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 70WZ	MU70AZ	1700	25	66	0,7	7				2,55	19	70		good	0,55	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur70WZ/	MU55AX	1750	27	55	0,5	15				2,70	16	80		good	0,50	2,00	1,88	1,78	1,68	
Mullidur 75	MU75AE	1800	24	75	0,4					2,55	19	80		medium	0,55	1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 75AF	MU75AF	1800	25	74	0,2					2,55	18	80		medium	0,55		1,96	1,95	1,94	
Mullidur 75EZ	MU75AZ	1750	25	67	0,5	7				2,60	18	80		good	0,55	2,10	1,90	1,80	1,70	
Mullidur 75ZS	MU75AS	1750	26	64	0,3	7				2,60	18	100		good	0,55	2,08	1,88	1,78	1,68	
Mullidur 80BR	MU80AB	1800	12	86	0,2					2,80	18	70	7	good	0,60	2,20	2,10	2,00	1,95	
Mullidur 80K	MU80AK	1750	16	82	0,5					2,60	18	70	10	good		1,99	1,96	1,95	1,94	
Mullidur 80 AZ	MU80AZ	1750	15	80	<0,5					2,75	19	70								
Mullidur 85AB	MU85AB	1800	15	84	0,2					2,80	18	70	10	good	0,60	2,20	2,10	2,00	1,95	
Mu 90 AB FTS	MU90AB	1600	8	91	<0,2					2,92	19	100	11	very good		2,90	2,80	2,70	2,70	
Mullidur 90 AB	MU90AB	1800	8	91	<0,2					2,95	17	100	11	very good		2,90	2,80	2,70	2,70	
Mullidur 90 BK	MU90BK	1600	8	91						2,92	19	100	11	very good	6,20					



customized shape brick

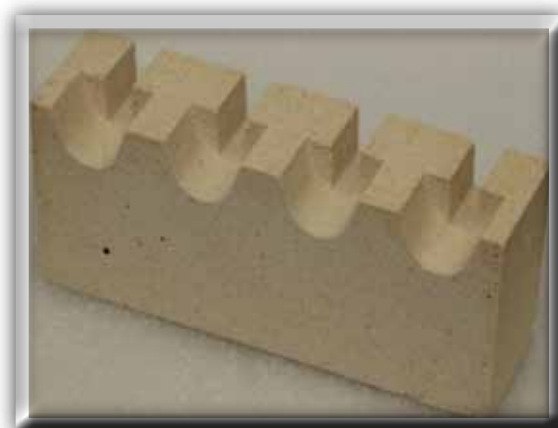
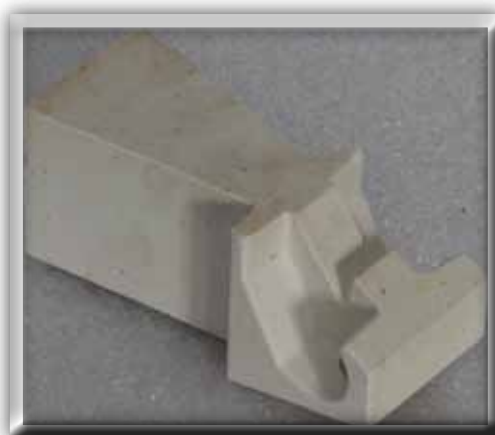
brand	character	temp in °C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ HfO ₂	Cr ₂ O ₃	SiC	SiON	bd	ap	ccs	cbs	tsr	te %	thermal conductivity W/mK			
			in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	q/cm ³	in %	N/mm ²	N/mm ²		1000°C	400°C	800°C	1000°C
Silidur 50 AA	SL50AA	1500	45	50	1,2					2,35	18	45		medium	0,55	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 MW	SL60AW	1600	36	61	1					2,40	18	60		g to vg	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 AX	SL60AX	1650	36	61						2,50	16	80		s	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 AF	SL60AF	1500	35	61	<1					2,50	18	60		very good	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 S	SL60AS	1620	35	62	1					2,45	16	80		very good	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 AA	SL60AA	1650	35	62	1					2,50	17	70		very good	0,55	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 AD	SL60AD	1650	27	70	<1					2,40	20	60		good	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 60 AY	SL60AY	1600	36	61	1					2,50	17	80	20	good	0,60	1,71	1,73	1,74	1,75
Silidur 65	SL65AA	1650	33	64	1,1					2,55	16	60		very good	0,60	2,18	2,08	2,03	1,98
Silidur 70	SL65AV	1600	30	66	1,4					2,50	19	80		good	0,65	2,18	2,08	2,03	1,98
Silidur 80 AA	SL80AA	1800	19	80	0,5					2,70	19	50	10	very good	0,60		2,08	2,03	1,98
Silidur 80 AC	SL80AC	1800	19	80	0,5					2,70	19	50	9	good	0,60	2,18	2,08	2,03	1,98
Silidur 80 AD	SL80AD	1800	19	80	0,5					2,70	19	80	10	good	0,60	2,18	2,08	2,03	1,98
Silidur 80 AX	SL80AX	1800	18	79	0,5					2,70	17	50	10	good	0,60	2,18	2,08	2,03	1,98



shape brick



brand	character	temp in °C	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂ HfO ₂	Cr ₂ O ₃	SiC	SiON	bd	ap	ccs	cbs	tsr	te %	thermal conductivity W/mK				
			in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	in %	g/cm ³	in %	N/mm ²			N/mm ²	1000°C	400°C	800°C	1000°C
Hassia A30	SC30AD	1400	63	30	1,5					2,10	14	40		good	0,55	1,21	1,28	1,32	1,35	
Hassia A35AA	SC35AA	1400	57	37	2					2,10	18	30		good	0,50	1,20	1,30		1,45	
Hassia 42 EA	SC42AA	1450	53	43	<1					2,15	20	35		good	0,60	1,21	1,30	1,33	1,35	
Hassia 42E	SC42AG	1450	53	43	<1					2,15	20	35		good	0,60	1,23	1,30	1,33	1,35	
Hassia 44	SC44AA	1450	50	45	1,5					2,20	22	45		medium	0,60	1,23	1,30	1,33	1,35	
Hassia 45AT	SC45AT	1300	>35	>45	2					2,25	19	40		good		1,21	1,28	1,32	1,35	
Hassia 44S	SC44AS	1450	48	49	1					2,35	16	50		medium	0,70	1,21	1,28	1,32	1,35	
Hassia 44SD	SC44AD	1450	47	50	1					2,40	14	60		medium	0,65	1,21	1,28	1,32	1,35	



heating-element support brick

brand	character	temp in °C	SiO ₂ in %	Al ₂ O ₃ in %	Fe ₂ O ₃ in %	ZrO ₂ HfO ₂ in %	Cr ₂ O ₃ in %	SiC in %	SiON in %	bd g/cm ³	ap in %	ccs N/mm ²	cbs N/mm ²	tsr	te %	thermal conductivity W/mK				
																1000°C	400°C	800°C	1000°C	1200°C
Alumax 57	BX57RA	1100	25-28	55-58	1	5-6% BaO				2,50		130	12			2,10	1,90			
Dykodur 13RA	ZM13RA	1550	14	70	0,3	13				2,80	23	40								
Zircodur 65 AA	ZS65AA	1700	33		0,5	65				3,65	19	70	6	g to vg	0,50	2,87	2,63	2,51	2,39	
Dykodur 20 AB	ZM20AB	1650	20	59,0	0,3	20				2,95	18	80		good	0,60		2,19	2,04	1,89	
Dykodur 20 AA	ZM20AA	1550	11	67,0	0,5	20				3,00	19	80		g to vg	0,70		1,77	1,91	2,00	
Dykodur 20 BC	ZM20BC	1550	11	67,0	0,5	20				3,00	19	80		g to vg	0,70		1,77	1,91	2,00	
Dykodur 30BC	ZM30BC	1550	14	57,0	0,2	>27				3,10	16	50		g to vg	0,70		1,77	1,91	2,00	
Dykodur 36AA	ZM36AA	1550	5-6	80,0	0,2	10-11				3,05	17	80		g to vg	0,70		1,77	1,91	2,00	
Dykodur 36BC	ZM36BC	1550	5-6	80,0	0,2	10-11				3,05	17	100		g to vg	0,70		1,77	1,91	2,00	
Cordierit M10G	CS37RA	1280	45	36,0	1,6					1,90	23	60	8	very good	0,40				1,35	
Cordierit M6	CS37AA	1280	52	37,0	1,5	6,5% MgO				1,90	23	35	15	very good	0,40				1,35	
Cordierit M9	CS37AB	1280	52	37,0	1,5	6,5% MgO				1,90	23	35	15	very good	0,40				1,35	
Cordierit K78	CS37AE	1280	52	37,0	1,5	6,5% MgO				2,00	21	50	13	very good	0,40				1,35	
Cordierit M9	CS37AF	1320	52	37,0	1,5	6,5% MgO				1,90	23	35	15	very good	0,40				1,35	
Corit S115	CS25AA	1150	90	5,0						1,85	18	45	6	very good	0,25				2,08	
Vitrodur 99 AB	QU99AB	1160	99							1,90	16	40	6	very good	0,10	1,60	1,60	1,70		
Vitrodur 99 AA	QU99AA	1600	99							1,85	20	30		low	0,10	1,40	1,60	1,70		
Verral 40FT	SC40AT	1450	55	40,0	1,2	H2 diff. <3; YM >0,5*10 ⁻⁴ ; US >2				2,10	23	40			0,65				1,64	
Verral 40	SC40AV	1450	55	40,0	1,8					2,05	24	30			0,50				1,35	

ring brick out of cordierite



VGT-DYKO 

*Refractory
in Perfection*

VGT-DYKO GmbH

Grossalmeroder Straße 18
D-37247 Grossalmerode

Tel.: +49(0)5604 934 0

Fax: +49(0)5604 934 289

E-Mail: info@vgt-dyko.com

www.vgt-dyko.com

Industrial Products